

Lustro XT - Ekstrudowana Płyta Akrylowa powleczona warstwą lustrzaną

Opis produktu:

Lustro XT to grupa ekstrudowanych płyt akrylowych powleczonych srebrną lub złotą warstwą lustrzaną. Płyty akrylowe są odwzorowaniem lustra szklanego wyróżniającymi się jednak dużo wyższą udarnością w stosunku do samego szkła. Ze względu na niską wagę, idealnie sprawdzają się we wszelkich konstrukcjach wymagających od zastosowanych materiałów lekkości i elastyczności. Dodatkowym atutem płyt **Lustro XT** jest udzielana przez ich producenta 3-letnia gwarancja oraz niezwykle łatwość ich obróbki mechanicznej.

Cecha	Jednostka	Wartość	NORMA
Właściwości fizyczne			
Gęstość	g/cm ²	1,2	ISO1183
Twardość Rockwell	SkalaM	101	ISO2039-2
Ball indention hardness	MPa		ISO2039-1
Absorpcja wody	%	0,2	ISO62
Palność		B2	DIN4102
Palność	Klasa	HB	UL94
Palność		4	BS476,Pt7
Ciężar właściwy	g/cm ²	1,2	DIN 53479
Właściwości mechaniczne			
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	70	ISO527 (a)
Współczynnik wydłużania przy łamaniu	%	4	ISO527 (a)
Siła zgięcia	MPa	107	ISO178
Siła zgięcia w 23`	MPa	120	DIN53452
Współczynnik gięcia	MPa	3030	ISO178 (b)
Siła uderzenia Charpy	Kjm ⁻²	10	ISO179 (c)
Współczynnik sprężystości	Mpa	3000	DIN 53452
Siła uderzenia IZOD	Kjm ⁻²	-	ISO180/1A
Siła uderzenia z cięciem IZOD	K1/m ²	1,3	ASTMD256A
Share D stała twardości		80	ISO2868
Właściwości Termiczne			
Punkt mięknięcia Vicat	°C	>103	DIN51306
Przewodności ciepła	W/m/ °C	0,19	DOM52612
Ciepło właściwe	1/g/ °C	1,32	ASTMC351
Współczynnik K	W/m ² /C°	5,3	DIN4701
Współczynnik ekspansji termicznej	$\times 10^{-5} \text{ k}^{-1}$	7,8	ASTM D696
Właściwości elektryczne			
Oporności powierzchniowa	$\Omega \text{ m}^{-2}$	$> 10^{14}$	IEC93
Siła elektryczna	KV mm ⁻¹		IEC243
Siła dielektryczna w 50Hz		3,7	DIN 53483
Siła dielektryczna w 1MHz		2,6	

Zalety :

- Niska waga
- Odporność na łamanie : może być 10 razy bardziej odporne na łamanie i ma 17 razy większą odporność na uderzenia niż szkło o tej samej grubości ;
- Zdolności formowania na zimno : łatwe zakrzywanie nie mniejsze niż o promieniu 1,150 mm dla grubości 3 mm i 2,300 mm dla grubości 6 mm ;
- Termoformowanie : ograniczone do nagrzewania kawałków w linii prostej i gięcia ;
- Łatwe w obróbce : nacięcie i łamanie, cięcie za pomocą mocną piłą z fornirowym ostrzem, wiercenie miękkimi lub specjalnymi wiertłami ;
- Dekoracja krawędzi : zamalowywanie, znakowanie, grawerowanie, stemplowanie ;
- Czyszczenie : powinno się czyścić środkami w sprayu, woskiem do środka powierzchni lustra, wycierać miękką ściereczką;